

		昇展實業股份有限公司 TD 1~5HP 型泵浦組立作業指導書			編號
					版本
制訂單位	廠務處	制訂日期	2013 年 08 月 26 日	核准	
步驟	使用工具	作業內容		注意事項	
(1)馬達空負載測試	十字起子	A、確認馬達規格並接上電源檢測： 		1、確認馬達規格。 2、確認馬達運轉是否產生振動過大或異常聲高。 3、空轉電流值是否正常。 4、馬達轉運是否平順或有振動。 5、培林是否有異聲。	
(2)馬達與四方板組裝	17m/m 板手	1、使用 M10 x35m/m 螺絲。 2、四方板內部空心孔須對正接線盒位。 			
(3)軸套及軸封組立	T 型套筒 扳手 10m/m	1. 將軸套之螺絲孔，鎖上 M6X15m/m 之 SUS 螺絲。 		1.軸封蓋外部有二個孔位以孔位為基準，距離短的其平面向下與馬達平面接合。 乾式軸封比較薄之一方要面向軸封蓋之陶瓷 3.O 環規格: 1517-11	

2.將軸套放入軸封蓋內，再套入。



3.將組立完成之乾式軸封組套入軸心，至馬達平面完成結合。



4.軸封蓋之二個孔位與馬達之接線盒成垂直之角度。



5.軸封套上之螺絲孔對正馬達軸心下方之凹洞，再將螺絲鎖緊。



6.在軸封蓋 O 環溝內微塗油脂放入 O 環。



(4)
主體
組立

氣動套筒
扳手 17m/m

1、主體套入軸心內至馬達平面，鎖上固定螺絲，
SUS 螺絲 M10X45m/m 共 8 支。



2、置入內外 O 環



主体中肚排放螺絲孔位與接線盒蓋成 90° 角，人站在接線盒後方，面向馬達時排放螺絲孔位在接線盒右邊。

(5) 後蓋組裝		1、 置入後蓋  2、 置入 O 環 	確認軸心牙下端平面至中肚後蓋平面尺寸為 $6.2\text{m/m} \pm 0.5\text{m/m}$。 4 / 5
(6) 葉輪裝配		1、 葉輪管上方有二條 O 環溝，裝入規格 AS-125 之 O 環 2 條，並微塗潤滑油脂  2、 將葉輪管套入軸心，?對正軸心鍵與葉輪之鍵溝下壓使之接合。	1.確認葉輪規格。 2.葉輪套筒和軸心尺寸是否正確。

			
(7) 葉輪 固定	扳手 26m/m	1、葉輪固定螺絲內 O 環溝微塗油脂套入 P25 之 O 環  	1.O 環規格 P-25。 2.確認 O 環材質。
(8) 前蓋組裝	17m/m 套筒	1、將前蓋置入主体，確認出口與馬達接線盒成一直線，鎖上固定螺絲 M10×100m/m 共 8 支    	5 / 5
(9)中肚排 放螺絲組裝	19m/m 開口板 手	1、鎖上中肚排放螺絲。  	

(10)前蓋排
放螺絲組裝

1、 鎖上前蓋排放螺絲，組裝完成。

